

iBiotec®

**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 2025-02-12

iBiotec® NEOLUBE® METAL 1100

**MASSA LUBRIFICANTE DE COBRE
MASSA LUBRIFICANTE PARA TEMPERATURAS MUITO ALTAS
MONTAGEM, INSTALAÇÃO, DESMONTAGEM
MASSA LUBRIFICANTE DE COBRE ELETROCONDUTORA
ANTICORROSÃO, RESISTENTE A AMBIENTES ÁCIDOS
CUMPRE AS ESPECIFICAÇÕES
MIL A 907 ED - STM 7411 A
SECLF 216 - MIL A 907 E 80**

DESCRIÇÃO

Massa lubrificante para montagem de instalações estáticas sujeitas a temperaturas muito altas e a ambientes agressivos. Permite a desmontagem. Lubrificação dinâmica dos conjuntos sob tensão, sujeitos a oscilações ou a efeitos de cisalhamento. Eficaz, em situações estáticas e na presença de fenómenos vibratórios.

Utilizável e eficaz em camadas finas. Produto garantido sem metaloides, sem nitrito.

Lubrificante e anticorrosão em alta temperatura. Não utilizar sobre contactos superficiais que possam apresentar fenómenos de acoplamento catalítico.

Não utilizar sobre rolamentos ou seixos com movimentos lentos, sem aplicar frequentemente lubrificação.

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Massa lubrificante para brocas de perfuração, encaixes, ferramentas, martelos de fundo DTH, hastes em aço inoxidável.

Contactos elétricos BT, MT, HT.

Pantógrafo. Rolamentos da junta.

Montagens roscadas para temperaturas muito altas.

Prensa-cabos. Vedações mecânicas. Impregnação de anéis de vedação.

Juntas circulares.

Rolamentos suaves de dobradores a quente.

Turbinas. Motores de combustão. Compressores. Geradores a gás.

Ejetores de fundição. Fechos de moldes para vulcanizar.

Charneiras de fornos. Grampos para lingotes.

Lubrificação de cabos sob tensão.

Mandíbulas de máquinas de soldagem por pontos.

INSTRUÇÕES

Agitar o spray de baixo para cima durante alguns instantes, após descolamento da esfera no interior da lata. Desengordurar anteriormente e, se necessário, os componentes a tratar com NEUTRALENE® V200 em spray. Pulverizar entre 15 e 25 cm dependendo do tamanho dos mesmos.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MASSA LUBRIFICANTE			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Massa	-
Cor	Visual	De cobre	-
Densidade aparente a 25°C (picnómetro)	NF T 30 020	995	kg/m ³
Classe NLGI	NLGI Instituto Nacional de Massa Lubrificante	2	Classe em função da penetrabilidade
Sabão/gelificante	-	Inorgânico	-
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	Cobre lamelar	15%
Penetrabilidade a 25°C	NF ISO 2137/ASTM 2176		
Não trabalhada		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 60 cortes		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 1000 cortes		265-295	1/10° mm
Trabalhada, 10 000 cortes		275-305	1/10° mm
Trabalhada, 100 000 cortes		275-305	1/10° mm
Ponto de gota	NF ISO 2176/ASTM D 566	> 250	°C
Ponto de gota se superior a 360 °C	ASTM D 2265	-	
Impurezas	FMTS 791 3005		
> 25 µm		nm	nb/ml
> 75 µm		nm	nb/ml
> 125 µm		nm	nb/ml

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS DO ÓLEO DE BASE

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Natureza do óleo de base	-	Polímero	-
Viscosidade cinemática a 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Viscosidade cinemática a 100°C		100	k k -q/Æ
Índice de ácido la	NF ISO 6618	< 0.5	mg KOH/l

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Separação de óleo 7 dias a 40°C (sudação)	NF T 60 191	0	% de massa
Separação do óleo 24H a 41 kPa (sudação sob pressão)	ASTM D 1742	< 0.8	% de massa
Cinzas sulfatadas	NF T 60 144	< 1.0	% de massa
Corrosão de lâminas de cobre	ASTM D 4048	1b	Cotação
Oxidação Hoffman	ASTM D 942	< 15	psi
Perda por evaporação 22h a 121°C	ASTM D 972	0.0	% de massa
Perda por evaporação Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	0,35	% de massa
Inchaço sobre os elastómeros 70h a 100 °C	ASTM D 4289.83	< 2	Variação % dimensional
Amplitudes térmicas em situações estáticas			
Continuamente	-	-30 +1100	°C
No máximo	-	-30 +1100	°C

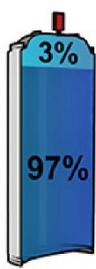
Fator de rotação	n.d _m	80.000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes	ASTM D 2266/ISO 20 623		
Diâmetro de pegada		0,50	mm
Índice de carga de solda		4850	daN
Test TIMKEN	ASTM D 2509	45	lbs
Teste antiferrugem EMCOR			
Dinâmico	NF T 60 135	0	Cotação
Estático	ISO DP 6294/ASTM D 1743	1	Cotação
Resistência à lavagem com água a 80 °C	ASTM 1264	< 0.5	% de massa

CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Condutividade térmica	-	0.090	W·m ⁻¹ ·K ⁻¹
Binário de aperto a 20°C	MIL A 907 E 80	80	Newton medidor
Binário de desaperto a 450°C	MIL A 907 E 80	85	Newton medidor
Binário de desaperto a 750°C	MIL A 907 E 80	95	Newton medidor

* não medido ou não mensurável

APRESENTAÇÕES



3% PROPULSOR INFLAMÁVEL

97% PRODUTO ATIVO

NÚMERO DE UTILIZAÇÕES X3
 Gás atmosférico inflamável de origem natural
 Sem Butano Propano COV extremamente inflamável
 Sem HFC gases fluorados com efeito estufa
 Diretiva sobre gases fluorados 5017.2014

Aerosol 650 ml





DATA DE VALIDADE
ALARGADA
PARA
5
ANOS

Caixa 1 L



iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.